



Datenblatt zu Umspinnungs-Materialien Naturseide, Polyamidgarn und Kunstseide

Merkmal	Naturseide (Maulbeerseide)	Polyamid-6.6-Garn ("Nylon")	Kunstseide
Dichte	1,25 g/cm ³	1,14 g/cm ³	1,52 g/cm ³
Verzinnungs-Eigenschaften des umspinnenen Leiters	gut bei 390° C Rückstandsbildung: flockige, dunkle Asche	sehr gut bei 390° C geringe Rückstände, ggf. Spritzer beim Eintauchen	mäßig bei 390° C, Rückstandsbildung grau-schwarz, anhaftend
Farben	weiß, rot, blau, grün	weiß	weiß-grau
Thermische Eigenschaften			
Erweichungstemperatur	---	220 – 235° C	120 – 130° C
Zersetzungstemperatur	170 – 180° C	---	170 – 180° C
Schmelztemperatur	---	255 – 260° C	---
Brennverhalten (Faser)			
vor Entzündung	nicht schmelzend	schmelzend, abtropfend	nicht schmelzend
in Zündflamme	entflammend	entflammend	entflammend
nach Zündflamme	weiterbrennend	weiterbrennend	weiterbrennend
Empfohlene Einsatztemperatur	≤ 120° C	≤ 130° C	≤ 100° C
Feuchtigkeitsaufnahme			
bei 21° C, 65% rel. Feuchte	9 – 11%	3,8 – 4,5%	11 – 14%
bei 24° C, 95% rel. Feuchte	20 – 40%	6 – 9%	20 – 40%
Elektr. Spannungsfestigkeit	Seidenumspinnung ca. 15 % über Polyamidgarnumspinnung		ähnl. Polyamidgarnumspinnung
Materialkosten	teures Naturprodukt	günstigstes Umspinnungsmedium	erheblich günstiger als Naturseide